



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0069.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

TELESKOP Sp. z o.o.
ul. Belgijska 5
66-470 Kostrzyn nad Odra
Polen

den Nachweis erbracht hat
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 15.02.2016 bis 14.02.2019

Düsseldorf, 18.02.2016
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Swider
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0069.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
121	3.2	t = 3 - 30 mm	BW
135	1.2, 3.1	t = 3 - 160 mm	BW
	1.2, 3.1, 3.2	t ≥ 4 mm	FW
	1.2/3.1, 1.2/3.2	t = 3 - 25 mm	BW
	1.2/3.1, 1.2/3.2	t = 5 - 20 mm	FW
	2.2	t = 1.5 - 12 mm	FW
	2.2	t = 2 - 2.5 mm	BW
783	3.2	t = 3 - 60 mm	BW
	3.2/1.2	D = 6 - 15 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Piotr Marek Matkowski (IWE) geb.: 18.07.1973

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Janusz Jakubowski (IWE) geb.: 19.02.1980

Vertreter: Jaroslaw Czulada (IWS) geb.: 29.05.1972
Tomasz Jakubiec (IWE) geb.: 02.04.1987

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Piotr Marek Matkowski (IWE) und Herrn Janusz Jakubowski (IWE) vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/069/0/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.